文章编号: 2095-2163(2022)04-0030-06

中图分类号: TP391 文献标志码: A

# 一种基于 Gabor 变换的芯片缺陷特征增强方法

# 李笑容<sup>1</sup>, 覃志东<sup>1</sup>, 蔡 勇<sup>2</sup>, 肖芳雄<sup>3</sup>

(1 东华大学 计算机科学与技术学院,上海 201620;2 上海岳展精密科技有限公司,上海 201614;

3 金陵科技学院 软件工程学院, 南京 211169)

摘 要:由于特征信息获取受限,基于二维图像处理技术的芯片外观缺陷检测方法对微小外观缺陷的检测率不高。为满足开 发高端芯片的微小外观缺陷检测算法的需要,本文提出了一种基于 Gabor 变换的芯片缺陷特征增强方法。首先基于光度立体 法采集芯片外观图像并做算子运算,得到特征信息丰富的反照率图;然后利用 Gabor 变换对反照率图进行滤波处理,可得到局 部特征信息增强的图像。实验表明,本文提出方法对微小缺陷的显现精度达到了 0.04 mm,较传统二维图像处理方法提高了 一个数量级。

关键词:光度立体; Gabor 变换; 特征增强; 3D 重建

### A method for enhancement of chip defect features based on Gabor transform

LI Xiaorong<sup>1</sup>, QIN Zhidong<sup>1</sup>, CAI Yong<sup>2</sup>, XIAO Fangxiong<sup>3</sup>

(1 School of Computer Science and Technology, Donghua University, Shanghai 201620, China;

2 Shanghai UAZAN Precision Technology Co., Ltd., Shanghai 201614, China;

3 School of Software Engineering, Jinling Institute of Technology, Nanjing 211169, China)

[Abstract] The traditional detection method of chip surface defects, which is based on two-dimensional image processing techniques, is lack of sufficient feature information so that the detection rate for small appearance defects is not as high as expected. In order to design a detecting scheme for small surface defects of advanced process chips, a feature enhancement method for chip defects based on Gabor transform is proposed. Firstly, the surface of a chip is photographed by using photometric stereo techniques as well as the operator is performed to get the surface albedo image with rich feature information. Then, the surface albedo image can be filtered by Gabor transform to obtain the image enhanced by local feature information. Experiments show that the resolution of small surface defects can get 0.04 mm after the pictures are processed by the method proposed in this paper. Compared with the traditional two-dimensional image technique, the results of the proposed method is improved by an order of magnitude. [Key words] photometric stereo; Gabor transform; feature enhancement; 3D reconstruction

## 0 引 言

芯片封装的外观缺陷会影响芯片的性能与可靠 性。为确保芯片质量,科研人员就基于机器视觉的 芯片外观缺陷在线检测技术进行了大量的研究。例 如,巢源<sup>[1]</sup>提出了芯片表面缺陷图像预处理的缺陷 图像切分矫正算法和缺陷图像快速插值算法,缺陷 图像的模糊熵多阈值分割算法。陈恺<sup>[2]</sup>提出了基 于明暗场图像的芯片表面缺陷提取算法。这些表面 缺陷检测技术采用传统的二维图像特征提取与处理 方式,方法上限制了图像信息的丰富度,缺陷特征提 取受限,导致缺陷检测精度不理想。 目前,高端的芯片外观缺陷检测设备仍被科磊 等西方公司所垄断并处于技术保密中。在国产替代 的大背景下,突破芯片的微小外观缺陷检测核心算 法,对提高国产检测设备的检测精度和检出率,具有 重要的意义。

现有研究表明,借助图像特征增强有利于发现 更加细微缺陷的特征。如梁丽秀等人<sup>[3]</sup>采用图像 增强方法对细小的植物根系末梢进行特征提取。梁 淑芬等人<sup>[4]</sup>利用图像增强对舌体与下唇细微的色 差进行了精确划分。此外,光度立体技术具备捕获 丰富、微小的图像信息的优势<sup>[5]</sup>;在此基础上进行 图像特征增强,能满足对芯片微小外观缺陷的特征

通讯作者: 覃志东 Email: zdqing@ dhu.edu.cn

收稿日期: 2021-11-16

基金项目:国家自然科学基金(6126200);2020国家级大学生创新创业项目(112-03-0178010/001)。

作者简介:李笑容(1998-),女,硕士研究生,主要研究方向:机器视觉;覃志东(1974-),男,博士,副教授,主要研究方向:嵌入式系统与人工智能;蔡 勇(1976-),男,硕士,高级工程师,主要研究方向:图像处理与机器视觉;肖芳雄(1972-),男,博士,教授,主要研究方向: 大数据与人工智能。

提取,可达到更高的可检测精度。

鉴于此,本文提出了光度立体技术结合 Gabor 变换的缺陷特征增强方法。本文成果为后期利用三 维重建和 YOLOv4 设计出高精度的微小缺陷检测和 定位算法打下了基础。

# 1 芯片外观微小缺陷检测方案

随着高端芯片制程技术的不断进步,对这类芯 片的封装要求也越来越高。基于二维图像处理技术 的芯片外观缺陷检测系统,受限于分辨率和成像条 件,已不能满足高端芯片外观微小缺陷检测精度要 求。而三维光度立体技术利用多光源下不同亮度差 异的图像进行数字图像信息的高维重建,可获得丰 富的图像特征信息,利于提高缺陷检测的精度。芯 片微小缺陷检测方案如图1所示,经过理论分析、论 证和实验对照,本文设计出了一个基于光度立体技 术的芯片外观微小缺陷检测方案。



#### 图1 芯片微小缺陷检测方案图

#### Fig. 1 Chip micro-defect detection scheme diagram

方案中,首先需要进行光源选型和布局,搭建出 光度立体硬件原型,才能采集到具有不同光度信息 的图片。然后对采集好的图片进行光度立体算子处 理,得到反照率图像。在此基础上,调节好 Gabor 核 函数参数,利用 Gabor 滤波器对反照率图像实行进 一步的处理,生成较优的特征增强的图像信息。最 后对反照率图像进行灰度三维重建,利用缺陷样本 图片对设计好的 YOLOv4 模型进行训练,就可以实 现对缺陷的识别与定位。

其中,生成的反照率图展示了物体表面经入射 光照射后反射的表面信息特征。图像表面特征的完 整度和局部信息的精确度决定了缺陷检测的效果。 文献[6]指出 Gabor 函数可以同时处理图像的时域 和空域信息,而分析图像的频率变化对于表面特征 研究起着至关重要的作用。把光度立体技术与 Gabor 滤波器相结合,利用 Gabor 滤波器处理光度立 体技术生成的反照率图,进行芯片缺陷特征增强是 本方案解决微小外观缺陷检测难题的关键所在,本 文将详细阐述。

# 2 光源布局与硬件原型搭建

### 2.1 图像质量评价方法

光度立体处理和 Gabor 图像增强都会导致图像 质量发生改变。如何评判图像处理后质量的好坏, 下面引入几个经典图像质量评价算法。

(1) Brenner 梯度函数。Brenner 梯度函数是最 常用的梯度评价函数,通过对相邻2个像素灰度差 的平方做计算而得,对此给出数学定义如下:

 $D(f) = \sum_{y} \sum_{x} |f(x+2,y) - f(x,y)|^2$ (1)

其中, *f*(*x*,*y*) 表示图像*f* 中像素点(*x*,*y*) 的灰度值, *D*(*f*) 为图像清晰度值。

(2) Laplacian 梯度函数。Laplacian 梯度函数采用 Laplacian 算子计算每一个像素点处的卷积结果并依次将其相加。基于 Laplacian 梯度函数的图像 清晰度的定义如下:

$$L(f) = \sum_{y} \sum_{x} |G(x,y)| \qquad (2)$$

其中, *G*(*x*,*y*) > *T*, 表示像素点 (*x*,*y*) 处 Laplacian 算子的卷积结果值。

(3) 熵函数。基于统计特征的熵函数是衡量图 像信息丰富程度的一个重要指标。由信息论可知, 一幅图像 *f* 的信息量是由该图像的信息熵 *S*(*f*)来 度量:

$$S(f) = -\sum_{i=0}^{L-1} p_i \ln(p_i)$$
(3)

其中, *p<sub>i</sub>* 是图像中灰度值为 *i* 的像素出现的概率, *L* 为灰度级总数(通常取值 256)。根据 Shannon 信息论, 熵最大时信息量最多。将此原理应用到对 焦过程, 熵值越大则图像越清晰。

#### 2.2 光源布局

本文的光源选择的是 LED 点光源。光度立体 技术中光源的个数与入射角度会影响采集图像的质 量。本文通过实验对比确定了优化的入射角和光源 数目,分述如下。

(1)入射角。根据经验<sup>[5]</sup>,本文分别选取光源 与相机 30°、45°、60°进行对比。采集的图片如图 2 所示。 由前面图像质量评估函数可得 3 种入射角所对 应的质量评估值,参见表 1。由表 1 可知,选用入射 角为 45°时 Brenner 函数数值、Laplacian 函数值及熵 函数值较大,即此角度下可以得到质量较优的图像。 因此光源与相机夹角选定为 45°。



图 2 30°、45°、60°对应采集图 Fig. 2 30°,45°,60° corresponding photographs 表 1 不同入射角对应图质量评估值表

 
 Tab. 1
 Corresponding image quality evaluation value table for different incident angles

研究对象	带有划痕的芯片			
	30°夹角	45°夹角	60°夹角	
Brenne 函数	1.92E8	2.76E8	2.74E8	
Laplacian 函数	175.835	281.067	261.442	
熵函数	3.008	4.163	3.698	

(2)光源个数。考虑到常用的光源数在 3~6 个 之间。本文分别针对 3、4、5、6 个光源的方案进行图 像采集并经光度立体算子生成对应的反照率图,依 次如图 3(a)~(d)所示。





多光源下反照率图的质量评估结果见表 2。效 果较理想的是 4 光源和 5 光源方案。综合考虑系统 执行的实时性要求,决定选择 4 光源布局方案。搭 建好以用作光度立体图像获取的系统硬件原型如图 4 所示。

表 2 多光源反照率图质量评估值表

Tab. 2 The quality evaluation value table for multi-light source albedo images

孤家对鱼	光源数量/个			
研究内象	3	4	5	6
Brenner 函数	6.604E7	1.377E8	6.744E7	6.722E7
Laplacian 函数	431.528	1 325.848	434.624	433.024
熵函数	4.852	4.921	5.155	4.860



图 4 光度立体硬件系统原型图

### Fig. 4 The diagram of photometric stereo hardware system prototype

# 3 基于 Gabor 变换图像特征增强

Gabor 变换的图像增强效果取决于函数参数的 选择。为最大程度地利于 Gabor 滤波器展示精确的 芯片图像局部特征信息,需要选取合适的参数。下 面阐述 Gabor 变换及其参数设置。

### 3.1 Gabor 变换

Gabor 函数与人类视觉系统中简单细胞的视觉 应激反应有着相似的特征<sup>[6]</sup>,具有类似仿真的功 能。使用 Gabor 滤波器对图像的纹理特征及局部信 息有着较好的识别效果<sup>[6]</sup>。

Gabor 变换消除了傅里叶变换(Fourier)无法分析图像局部信号的局限。在傅里叶变换的基础上引入了时间局部化的窗函数,得到了窗口傅里叶变换、即 Gabor 变换。

设函数 $f \in L^2(R)$ 为具体的函数,则 Gabor 变换 定义为:

$$G_{f}(a,b,\omega) = \int_{-\mathbf{x}}^{\mathbf{x}} f(t) g_{a}^{\varphi}(t-b) e^{-it\omega} dt \qquad (4)$$

其中,  $g_a(t) = \frac{1}{2\sqrt{\pi a}} \exp(-\frac{t^2}{4a})$  是高斯函数,称

为窗函数。 $g_a(t - b)$  是一个时间局部化的"窗函数"。这里,参数 b 用于平行移动窗口,以利于覆盖整个时域。

二维 Gabor 函数是一个用高斯函数调制的复正

弦函数,能够在给定区域内提取出局部的频域特征。 一个典型的 Gabor 函数有如下形式.

$$g(x,y;\lambda,\theta,\sigma,\gamma) = \exp \underbrace{\stackrel{\text{arge}}{e}}_{e} \frac{x^{2} + \gamma^{2}y^{2} \ddot{o}}_{2\sigma^{2}} + \sin \underbrace{\stackrel{\text{arge}}{e}}_{e} \pi \frac{x^{2}}{\lambda} + \psi_{\phi}^{\ddot{o}}$$
(5)

其中, 
$$\begin{cases} x' = x\cos\theta + y\sin\theta\\ y' = -x\sin\theta + y\cos\theta \end{cases}$$

g(x,y) 是高斯函数,通过调节函数旋转角度  $\theta$  可得到不同的 Gabor 核函数,从而达到调节滤波器的效果。3 种角度、5 种方向的 Gabor 滤波器如图 5 所示。



图 5 3 种角度、5 种方向 Gabor 核函数示意图

Fig. 5 Schematic diagram of Gabor kernel function in 3 angles and 5 directions

## 3.2 Gabor 滤波器参数设置

Gabor 滤波器组生成的子图像会产生冗余信息。为减少冗余信息干扰,本文对 Gabor 滤波器的 函数参数进行比较和选取。图像的频域响应情况会 随着不同参数生成的频域信息而改变。因此滤波器 设计基本规则是使 Gabor 滤波器组在图像频域空间 的半峰响应值相互接触且不得重叠,相切的半峰幅 度响应频谱图即如图 6 所示。



图 6 相切的半峰幅度响应频谱图 Fig. 6 Spectrogram of tangent half-peak amplitude response

设定  $b = \log_2 \frac{u_2}{u_1}$ ,则 b 为带宽(带通滤波器中滤 波大小的度量单位),u 为函数调制的频域,v 为响应 频度。 由式(5)可知,确定一组 Gabor 滤波器组需要确 定方向比( $\gamma$ )、函数旋转角度( $\theta$ )、带宽 (*bandwidth*),波长( $\lambda$ ),5组参数即可。通常 *bandwidth*一般取1,这样滤波器的直流分量很小。

那么设计一组滤波器只需要确定  $\lambda , \theta$  的值。由 椭圆相切可得:椭圆  $\frac{(u - u_0)^2}{a^2} + \frac{v^2}{b^2} = 1$  与直线 v =

 $\tan \overset{\mathcal{B}}{\underset{e}{\overset{\circ}{2}}} \overset{\ddot{o}}{\overset{\circ}{\underset{o}{\sigma}}} u \,$ 只有一个交点,将直线方程代入椭圆方程得:  $v^2(b^2k^2 + a^2) - 2kub^2v + b^2u^2 = 0$  (6)

其中, 
$$k = \frac{1}{\tan \frac{\partial \theta}{\partial 2 \partial \phi}}$$
, 代入可得:  
 $\gamma^{2} = \frac{\partial \theta}{\partial c} + \frac{\partial \theta}{\partial c} + \frac{\partial \theta}{\partial \phi} - \frac{\partial \theta}{\partial c} + \frac{\partial \theta}{\partial c} = \frac{\partial \theta}{\partial c} = \frac{\partial \theta}{\partial c}$ (7)

因满足椭圆性质,则  $\theta$  的取值为  $\frac{\pi}{4}$  的间距: [0°,45°,90°,135°]。

参数选取见表 3。根据选取参数调节 Gabor 滤 波器,图 7(a)为滤波器调节图,包含各个参数调节 棒及实时对应 Gabor 滤波效果图;图 7(b)为得到的 对应核函数图。

表 3 Gabor 函数参数表 Tab. 3 Gabor function parameter table

γ	λ	$\theta$	b
1 800	65	23	1



(a) 滤波器调节图
 (b) 核函数图
 图 7 Gabor 滤波器调节及核函数图

Fig. 7 Diagram of Gabor filter adjustment and kernel function

本文选取的函数参数最终达到了使 Gabor 滤波 器得到精确的图像局部特征信息,增强图像的目的。

# 4 实验与结果分析

首先,本文以图 4 所示的优化方案搭建的硬件 原型系统进行拍照,得到 4 光源下的不同光度照片, 如图 8 所示。由图 8 可以看出,图 8 中显示的多条 划痕清晰度是不同的。



图 8 4 光源光度立体图

Fig. 8 Four-light source photometric three-dimensional diagram 然后,对图 8 中的图片进行光度立体技术处理,
得到如 9(a)所示的反照率图。该图展示了经光源
反射后的芯片表面信息特征。

最后,以表 3 参数为 Gabor 函数输入值,进行 Gabor 变换。对芯片微小缺陷特征进行增强,得到 缺陷的精确局部信息,效果如图 9(b)所示。为进一 步说明缺陷特征增强的效果,还在图 9(b)基础上进 行了灰度三维重建,效果如图 9(c)所示。

对比图 9(d)的芯片光度原图之一,图 9(a)的 反照率图由于结合了 4 张原图的信息,所展示的经 光源反射后的表面特征信息较原图 9(d)更丰富;经 Gabor 变换后的图 9(b)将图 9(a)进行了增强,图像 对比度明显提升,细小划痕更加突出;灰度三维重建 图 9(c)按照灰度特性将图像特征重建,很好地展示 了微小缺陷的灰度特征的立体效果。通过与原图 9 (d)的对比,可验证本文所设计的图像增强方案大 大提升了微小缺陷的显现效果。





Fig. 9 The comparison diagram for small defect feature enhancement

另外,本文进一步选取了文献[7]中典型的二 维图像采集与处理技术做了对比实验。该二维图像 缺陷检测方案可以归纳为:单光源下采集图像,以改 进的缺陷边缘扫描法为核心,采用 Sobel 梯度锐化 和拉普拉斯锐化的图像增强方法对表面镀铜的 PCB 裸板进行划痕缺陷检测。二维图像检测方案 的图像处理实验结果如图 10 所示。图 10(a)为单 光源下采集的原二维图片;图 10(b)为中值滤波预 处理图。显然,二维图像方法与图 9(b)相比并未将 微小缺陷特征凸显出来。



(a) 单光源下采集的原二维图片 (b) 中值滤波预处理图图 10 二维方案实验图

#### Fig. 10 Two-dimensional scheme experiment diagram

实验结果表明,对于细微的划痕缺陷,在光度立体技术生成的反照率图上进行 Gabor 变换增强的方法比二维图像处理技术有着更优的显现效果。为了更加精确地得出本文方法的效果,研究中进行了精度的计算。使用精度测量软件得到该芯片外观图片的每个像素实际长度为 0.04 mm,对微小划痕测量得到宽度像素值为 1,则实际精度为 0.04 mm。而文献[7]中方法的可检测精度为 0.1 mm。由此可知,本文方法比典型的二维图像处理方法精度近似提高了一个数量级。

本文对各方法的图像质量进行评估,结果见表 4。由于质量评估值越大,图像质量越高,图像质量 评估值:Gabor 滤波图>反照率图>二维方法图,更进 一步证明本文方法对图像特征增强的效果。

表 4 图像质量评估表 Tab. 4 Image quality evaluation table

	反照率图	Gabor 滤波图	二维方法图	原图
Brenner	1.38E9	1.97E9	1.26E9	2.76E8
Laplacian	5.70E2	1.33E3	1.67E2	2.81E2
熵函数	4.71	4.85	4.46	4.163

### 5 结束语

考虑到 Gabor 函数可以同时处理图像的时域和 (下转第40页)